## PROFIL DE TÊTE

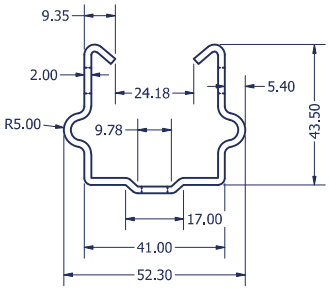
| QUALITÉ | ÉPAISSEUR mm | REVÊTEMENT EN ZINC gr/m2 | POIDS AU MÉTRE kg |
|---|---|---|---|
| S280GD | 1,50 | 275 | 1,66 ± 0,17 |
| S280GD | 1,80 | 275 | 1,99 ± 0,20 |
| S280GD | 2,00 | 275 | 2,21 ± 0,22 |

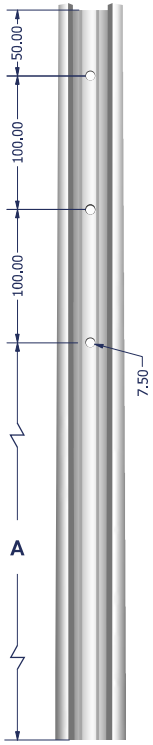
| LONGUEUR DU PROFIL m | NOMBRE DE TROUS | DISTANCE SANS TROUS JUSQU'À L'EXTRÉMITÉ DU PROFIL mm |
|---|---|---|
| | | A |
| 1,5 | 6 | 900 |
| 1,5 | 8 | 700 |
| 1,5 | 10 | 500 |
| 1,6 | 6 | 1000 |
| 1,7 | 8 | 900 |
| 1,8 | 8 | 1000 |
| 1,8 | 10 | 800 |
| 1,8 | 12 | 600 |
| 1,9 | 10 | 900 |
| 2,0 | 10 | 1000 |
| 2,1 | 12 | 900 |
| 2,2 | 12 | 1000 |
| 2,3 | 14 | 900 |
| 2,4 | 14 | 1000 |
| 2,5 | 16 | 900 |
| 2,6 | 16 | 1000 |

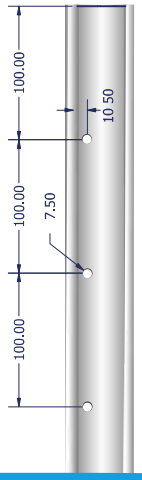
| | |
|---|---|
| FORAGE | |
| FORMAT | ○ D'autres modèles peuvent être appliqués |

| | |
|---|---|
| EMBALLAGE | 100 unités |

| | |
|---|---|
| NORMES DE FABRICATION | EN 10143:2007 et EN 10346:2015 |




PERTECNO S.A.



PERTECNO S.A.

# LES PIQUETS POUR LES VIGNES

Les piquets pour les vignes sont une solution économique et viable avec les procédés mécaniques d'activité viticole. Nous produisons et vendons deux types de piquets adaptés aux vignes et aux oliveraies

| | |
|---|---|
| NORMAS FABRICO | EN 10143:2007 e EN 10346:2015 |
| APLICAÇÃO | Vignes et oliveraies |

## AVANTAGES

- Montage rapide
- Bonne fixation au sol
- Résistant à la compression et à la corrosion
- Durable
- Solution écologique

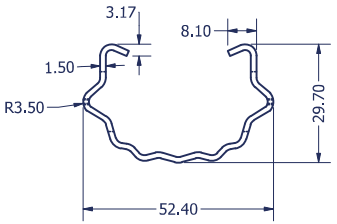

+351 256 798 414 appel international (Portugal) pertecno@pertecno.pt
Zona Industrial de Ovar, Av. 16 de Maio, nº 28, 3880-102, Ovar



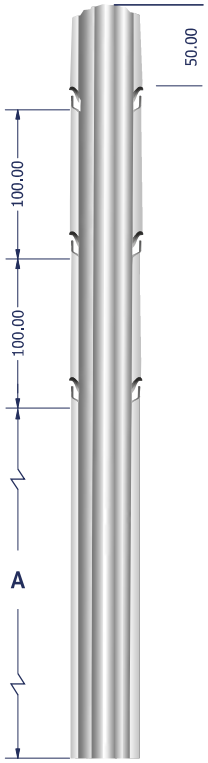
Cofinanciado por CENTRO 2020 PORTUGAL 2020

## PROFIL DE LIGNE

| QUALITÉ | ÉPAISSEUR mm | REVÊTEMENT EN ZINC gr/m2 | POIDS AU MÉTRE kg |
|---|---|---|---|
| S280GD | 1,20 | 275 | 1,04 ± 0,11 |
| S280GD | 1,50 | 275 | 1,30 ± 0,13 |
| S280GD | 1,80 | 275 | 1,56 ± 0,16 |



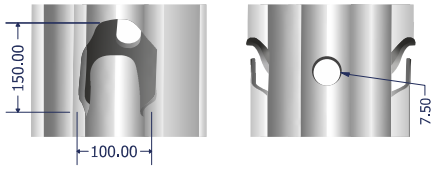

| LONGUEUR DU PROFIL m | NOMBRE DE TROUS | DISTANCE SANS TROUS JUSQU'À L'EXTRÉMITÉ DU PROFIL mm |
|---|---|---|
| | | A |
| 1,5 | 6 | 950 |
| 1,5 | 8 | 750 |
| 1,5 | 10 | 550 |
| 1,6 | 6 | 1050 |
| 1,7 | 8 | 950 |
| 1,8 | 8 | 1050 |
| 1,8 | 10 | 850 |
| 1,8 | 12 | 650 |
| 1,9 | 10 | 950 |
| 2,0 | 10 | 1050 |
| 2,1 | 12 | 950 |
| 2,2 | 12 | 1050 |
| 2,3 | 14 | 950 |
| 2,4 | 14 | 1050 |
| 2,5 | 16 | 950 |
| 2,6 | 16 | 1050 |




| FORAGE | |
|---|---|
| FORMAT | V |
| | V e O |
| | D'autres modèles peuvent être appliqués |
| DISTANCE | 100mm parallèles aux en alternance |

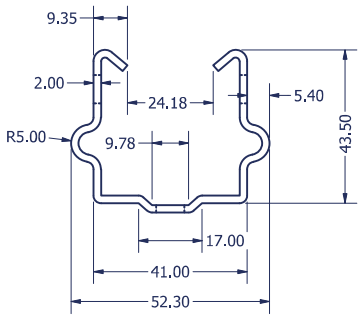
| EMBALLAGE | 200 unités |
|---|---|

| NORMES DE FABRICATION | EN 10143:2007 et EN 10346:2015 |
|---|---|

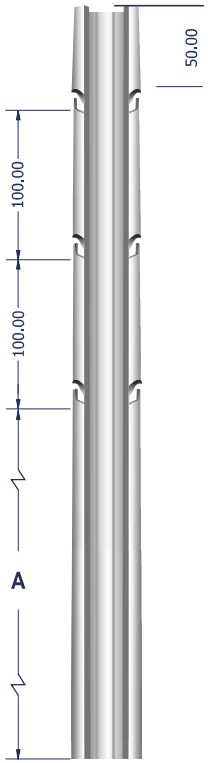



## PROFIL DE LIGNE XL

| QUALITÉ | ÉPAISSEUR mm | REVÊTEMENT EN ZINC gr/m2 | POIDS AU MÉTRE kg |
|---|---|---|---|
| S280GD | 1,50 | 275 | 1,66 ± 0,17 |
| S280GD | 1,80 | 275 | 1,99 ± 0,20 |
| S280GD | 2,00 | 275 | 2,21 ± 0,22 |




| LONGUEUR DU PROFIL m | NOMBRE DE TROUS | DISTANCE SANS TROUS JUSQU'À L'EXTRÉMITÉ DU PROFIL mm |
|---|---|---|
| | | A |
| 1,5 | 6 | 950 |
| 1,5 | 8 | 750 |
| 1,5 | 10 | 550 |
| 1,6 | 6 | 1050 |
| 1,7 | 8 | 950 |
| 1,8 | 8 | 1050 |
| 1,8 | 10 | 850 |
| 1,8 | 12 | 650 |
| 1,9 | 10 | 950 |
| 2,0 | 10 | 1050 |
| 2,1 | 12 | 950 |
| 2,2 | 12 | 1050 |
| 2,3 | 14 | 950 |
| 2,4 | 14 | 1050 |
| 2,5 | 16 | 950 |
| 2,6 | 16 | 1050 |




| FORAGE | |
|---|---|
| FORMAT | V |
| | V e O |
| | D'autres modèles peuvent être appliqués |
| DISTANCE | 100mm parallèles aux en alternance |

| EMBALLAGE | 100 unités |
|---|---|

| NORMES DE FABRICATION | EN 10143:2007 et EN 10346:2015 |
|---|---|

